



**KRAMER**  
on the safe side



## 8115 Radlader

Der robuste Hochleistungsradlader.

Der Kramer Radlader 8115 gehört zum Premiumsegment der 8er-Serie und ist mit dem erprobten Prinzip des ungeteilten Rahmens ausgestattet. Das Schaufelvolumen von 1,15 m<sup>3</sup> bis 1,8 m<sup>3</sup> je nach Materialdichte gepaart mit der einzigartig leistungsstarken Motorisierungsoption macht den 8115 zu einem echten Hochleistungsradlader. Das optional erhältliche ecospeed Getriebe und die große Bereifung ermöglichen vielfältige Einsätze dieser Maschine.

**ecospeed Getriebe:** Das optionale ecospeed Getriebe ermöglicht eine stufenlose Beschleunigung von 0 km/h bis 40km/h.

**24 Zoll Bereifung:** Eine hervorragende Laufruhe, beste Traktion und optimale Tragfähigkeit.

**Anhängerkupplung:** Die höhenverstellbare Anhängerkupplung eignet sich in Kombination mit der optionalen Druckluftbremsanlage für eine Anhängelast von bis zu 14,0 t.

**Lange Ladeanlage:** Die optionale lange Ladeanlage ermöglicht ein Mehr an Überladehöhe und Reichweite.

**Vielfältiger Einsatz:** Das Kramer Schnellwechselsystem ermöglicht den schnellen Wechsel aller Anbaugeräte aus dem breitgefächertem Sortiment.

### Technische Daten

#### ■ Motordaten Standard

Motorhersteller	Deutz
Motorleistung	55,4 kW
Motorleistung	75 PS
Hubraum	2.925 cm <sup>3</sup>
Abgasnormstufe	V
Abgasnachbehandlung	DOC / DPF

#### ■ Gewichte

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	1,15 m <sup>3</sup>
Nutzlast (max.)	2.225 kg
Betriebsgewicht	5.100 - 5.900 kg
Nutzlast (S=1.25)	2.900 kg
Nutzlast (S=1.25 verlängerte Ladeanlage)	2.900 kg
Kipplast (Standardschaufel)	4.250 kg
Kipplast (Palettengabel)	3.625 kg

#### ■ Füllmengen

Tankinhalt Kraftstoff	120 l
Tankinhalt Hydrauliköl	64 l

#### ■ Antrieb

Fahrgeschwindigkeit Standard	0-20 km/h
Fahrgeschwindigkeit Option 1	0-30 km/h
Fahrgeschwindigkeit Option 2	0-40 km/h
Differentialsperre	100% Vorderachse + Hinterachse

#### ■ Hydraulikanlage

Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	83 l/min
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.)	240 bar

#### ■ Kinematik

Kinematik Typ	P
Schnellwechselsystem	hydraulisch

#### ■ Lenkung

Lenkeinschlag max.	40 Grad
--------------------	---------

#### ■ Lärmkennwerte

Garantierter Schallleistungspegel LwA	101 dB(A)
Gemessener Schallleistungspegel LwA	100,4 dB(A)
Schalldruckpegel am Fahrerohr	77 dB(A)

## Abmessungen

A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät
A2	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät / verlängerte Ladeanlage
B1	Radstand mittig
C1	Hecküberhang
D1	Höhe mit Canopy
D2	Höhe mit Canopy niedrig
D3	Höhe mit Kabine
D4	Höhe mit Kabine niedrig
D5	Höhe Kabine mit Schutzgitter
D6	Höhe mit Klimaanlage
D7	Höhe mit Klimaanlage und Schutzgitter
D8	Höhe mit Panoramakabine
D9	Höhe mit Panoramakabine und Klimaanlage
D10	Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte
E1	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt
E2	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt / verlängerte Ladeanlage
F1	Überladehöhe
F2	Überladehöhe / verlängerte Ladeanlage
G1	Schütthöhe
G2	Schütthöhe / verlängerte Ladeanlage
H1	Schüttweite
H2	Schüttweite / verlängerte Ladeanlage
I1	Schürftiefe
J1	Gesamtbreite
J2	Spurbreite
K1	Bodenfreiheit
L1	Wenderadius Außenkante Räder
L2	Wenderadius Außenkante Schaufel
M1	Lenkwinkelschlag
M2	Pendelwinkel
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe
O1	Einkippwinkel am Boden
P1	Abstand Mitte Vorderachse bis Zahnspitze
Q1	Schaufelbreite
R1	Stapelhöhe
R2	Stapelhöhe / verlängerte Ladeanlage